

Số: 100 /CV-TTYTTT
V/v yêu cầu báo giá gói thầu cung cấp dịch vụ
tháo dỡ, vận chuyển, di dời, lắp đặt hệ thống
thiết bị X quang

Thuận Thành, ngày 11 tháng 08 năm 2025

YÊU CẦU BÁO GIÁ

Kính gửi: Các nhà cung cấp dịch vụ tại Việt Nam

Trung tâm Y tế Thuận Thành có nhu cầu tiếp nhận báo giá để tham khảo, xây dựng giá gói thầu, làm cơ sở tổ chức lựa chọn nhà thầu cho gói thầu cung cấp dịch vụ tháo dỡ, vận chuyển, di dời, lắp đặt hệ thống thiết bị X quang với nội dung cụ thể như sau:

I. Thông tin của đơn vị yêu cầu báo giá

1. Đơn vị yêu cầu báo giá: Trung tâm Y tế Thuận Thành
Địa chỉ: Khu phố Ngọc Khám, Phường Thuận Thành, Tỉnh Bắc Ninh.

2. Thông tin liên hệ của người chịu trách nhiệm tiếp nhận báo giá:

Họ và tên: Lê Thị Hòa

Chức vụ: Văn thư – Trung tâm Y tế Thuận Thành.

Số điện thoại: 0969153750

Email: duoc.ttytthuanthanh@gmail.com

3. Cách thức tiếp nhận báo giá:

Trung tâm Y tế Thuận Thành tiếp nhận báo giá theo một trong các cách thức sau:

- Nhận trực tiếp tại: Phòng Văn thư, Trung tâm Y tế Thuận Thành.

Địa chỉ: Khu phố Ngọc Khám, Phường Thuận Thành, Tỉnh Bắc Ninh

- Nhận qua email: duoc.ttytthuanthanh@gmail.com

4. Thời hạn tiếp nhận báo giá: Từ 08h ngày 11 tháng 08 năm 2025 đến trước 16h ngày 22 tháng 08 năm 2025.

Các báo giá nhận được sau thời điểm nêu trên sẽ không được xem xét.

5. Thời hạn có hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 90 ngày, kể từ ngày 22 tháng 08 năm 2025

II. Nội dung yêu cầu báo giá

1. Danh mục dịch vụ/yêu cầu chi tiết: (Theo phụ lục đính kèm)

2. Địa điểm cung cấp dịch vụ: Khoa CĐHA – TDCN, Trung tâm y tế Thuận Thành, Khu phố Ngọc Khám, Phường Thuận Thành, Tỉnh Bắc Ninh.

3. Thời gian thực hiện hợp đồng: 60 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực.

4. Dự kiến về các khoản tạm ứng, thanh toán hợp đồng:

– Không tạm ứng

– Thanh toán bằng chuyển khoản

– Thanh toán trong vòng 90 ngày kể từ ngày hoàn tất thủ tục thanh toán, bên mua sẽ chuyển khoản toàn bộ số tiền đã mua hàng hóa cho bên bán.

5. Các thông tin khác (nếu có):

- Báo giá đã bao gồm các loại thuế, phí, lệ phí (nếu có)...và các khoản chi phí khác có liên quan, bên mua không phải trả thêm bất kỳ khoản chi phí nào khác./.

Rất mong sự hợp tác của Quý đơn vị. Trân trọng cảm ơn./.

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Ban Giám Đốc(bc);
- Cổng thông tin điện tử Bộ Y tế;
- Cổng thông tin điện tử SYT tỉnh (đăng tải);
- Cổng thông tin điện tử UBND tỉnh (đăng tải);
- Websibe TTYT Thuận Thành (đăng tải);
- Lưu VT, TCKT, Dược-VT-TBYT.

KT.GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Đình Hoan



PHỤ LỤC

Gói thầu cung cấp dịch vụ tháo dỡ, vận chuyển, di dời, lắp đặt hệ thống thiết bị X quang

(Kèm theo công văn số: **140/CV-TT/TTT** ngày 11 tháng 08 năm 2025 của Trung tâm y tế Thuận Thành)

STT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ (Yêu cầu tính năng, yêu cầu kỹ thuật)	Số lượng	Đơn vị tính
1	Máy X quang Fujifilm, FDR smart FGX-52S	<p>I. Chuẩn bị trước khi vận chuyển:</p> <p>1. Khảo sát địa điểm lắp đặt:</p> <ul style="list-style-type: none">- Kiểm tra kích thước cửa ra vào, hành lang, thang máy.- Kiểm tra kích thước phòng.- Đánh giá khả năng chịu lực của sàn.- Xác định vị trí đặt máy và hệ thống điện, tiếp địa, điều hòa (nếu có). <p>2. Đảm bảo đầy đủ các điều kiện kỹ thuật:</p> <ul style="list-style-type: none">- Nguồn điện ổn định (220VAC hoặc 380VAC tùy model).- Nền nhà phẳng, vững chắc.- Khuyến cáo an toàn bức xạ của thiết bị với khách hàng. <p>3. Chuẩn bị phương tiện vận chuyển:</p> <ul style="list-style-type: none">- Xe nâng, xe tải chuyên dụng.- Dụng cụ bảo hộ và bọc lót máy cẩn thận để chống va đập. <p>II. Vận chuyển máy X-quang FDR Smart FGX-52S:</p> <p>1. Tháo rời các bộ phận để hư hại (trong trường hợp cần thiết):</p> <ul style="list-style-type: none">- Tháo rời cánh tay máy, bộ phát tia, bàn chụp, màn tăng quang, v.v.- Bọc lót kỹ lưỡng bằng xốp, màng PE, gỗ hoặc mút chống sốc. <p>2. Vận chuyển an toàn:</p>	01	Máy

		<ul style="list-style-type: none"> - Không để thiết bị nghiêng quá giới hạn cho phép. - Tránh rung lắc và va chạm mạnh. <p>Lưu trữ ở nơi khô ráo, không để ngoài trời nếu thời tiết xấu.</p> <p>III. Lắp đặt máy X-quang FDR Smart FGX-52S:</p> <p>1.Đưa thiết bị vào vị trí:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dùng xe nâng tay hoặc xe đẩy để đưa máy vào khu vực lắp đặt. - Đặt đúng vị trí theo thiết kế phòng đã phê duyệt. <p>2. Lắp ráp thiết bị:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lắp đặt lại các bộ phận đã tháo rời. - Căn chỉnh cơ khí cho chính xác (chiều cao, hướng tia X, ...). <p>3. Kết nối điện và các hệ thống phụ trợ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kết nối với nguồn điện chính qua thiết bị ổn áp (nếu có). <p>Nối đất đúng kỹ thuật (trở kháng $\leq 4\Omega$ hoặc theo tiêu chuẩn của từng quốc gia).</p> <p>IV. Kiểm tra, hiệu chỉnh và nghiệm thu:</p> <p>1. Kiểm tra cơ học và điện:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra độ chắc chắn, độ chính xác của bộ phận di chuyển. - Đảm bảo các kết nối điện và tín hiệu hoạt động ổn định. <p>2. Cài đặt phần mềm (nếu có):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cài đặt máy tính, phần mềm chẩn đoán hình ảnh (PACS, RIS, v.v.). - Hiệu chuẩn hệ thống (thông số tia X, phantom...). <p>3. Chạy thử và hiệu chỉnh:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chạy thử hình ảnh trên phantom hoặc bệnh nhân. - Hiệu chỉnh lại các thông số để đảm bảo chất lượng ảnh và kết quả. <p>4. Bàn giao & đào tạo sử dụng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bàn giao hồ sơ kỹ thuật, hướng dẫn sử dụng, bảo trì. 	
--	--	--	--



	Đào tạo kỹ thuật viên vận hành cơ bản và xử lý sự cố ban đầu.	
<p>I. Chuẩn bị trước khi vận chuyển:</p> <p>1. Khảo sát địa điểm lắp đặt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra kích thước cửa ra vào, hành lang, thang máy. - Kiểm tra kích thước phòng. - Đánh giá khả năng chịu lực của sàn. - Xác định vị trí đặt máy và hệ thống điện, tiếp địa, điều hòa (nếu có). <p>2. Đảm bảo đầy đủ các điều kiện kỹ thuật:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguồn điện ổn định (220VAC hoặc 380VAC tùy model). - Nền nhà phẳng, vững chắc. - Khuyến cáo an toàn bức xạ của thiết bị với khách hàng. <p>3. Chuẩn bị phương tiện vận chuyển:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xe nâng, xe tải chuyên dụng. - Dụng cụ bảo hộ và bọc lót máy cẩn thận để chống va đập. <p>II. Vận chuyển máy X-quang Sam sung XGEO GU60A:</p> <p>1. Tháo rời các bộ phận dễ hư hại (trong trường hợp cần thiết):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo rời cánh tay máy, bộ phát tia, bàn chụp, màn tăng quang, v.v. - Bọc lót kỹ lưỡng bằng xốp, màng PE, gỗ hoặc mút chống sóc. <p>2. Vận chuyển an toàn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Không để thiết bị nghiêng quá giới hạn cho phép. - Tránh rung lắc và va chạm mạnh. <p>Lưu trữ ở nơi khô ráo, không để ngoài trời nếu thời tiết xấu.</p> <p>III. Lắp đặt máy X-quang Sam sung XGEO GU60A:</p> <p>1. Đưa thiết bị vào vị trí:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dùng xe nâng tay hoặc xe đẩy để đưa máy vào khu vực lắp đặt. - Đặt đúng vị trí theo thiết kế phòng đã phê duyệt. 	01	Máy
2	<p>Máy X quang Sam sung XGEO GU60A</p>	

	<p>2. Lắp ráp thiết bị:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lắp đặt lại các bộ phận đã tháo rời. - Căn chỉnh cơ khí cho chính xác (chiều cao, hướng tia X, ...). <p>3. Kết nối điện và các hệ thống phụ trợ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kết nối với nguồn điện chính qua thiết bị ổn áp (nếu có). <p>Nói đạt đúng kỹ thuật (trở kháng $\leq 4\Omega$ hoặc theo tiêu chuẩn của từng quốc gia).</p> <p>IV. Kiểm tra, hiệu chỉnh và nghiệm thu:</p> <p>1. Kiểm tra cơ học và điện:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra độ chắc chắn, độ chính xác của bộ phận di chuyển. - Đảm bảo các kết nối điện và tín hiệu hoạt động ổn định. <p>2. Cài đặt phần mềm (nếu có):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cài đặt máy tính, phần mềm chẩn đoán hình ảnh (PACS, RIS, v.v.). - Hiệu chuẩn hệ thống (thông số tia X, phantom...). <p>3. Chạy thử và hiệu chỉnh:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chạy thử hình ảnh trên phantom hoặc bệnh nhân. - Hiệu chỉnh lại các thông số để đảm bảo chất lượng ảnh và kết quả. <p>4. Bàn giao & đào tạo sử dụng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bàn giao hồ sơ kỹ thuật, hướng dẫn sử dụng, bảo trì. <p>Đào tạo kỹ thuật viên vận hành cơ bản và xử lý sự cố ban đầu.</p>		
<p>3</p> <p>Máy CT SOMATOM Spirit</p>	<p>I. Kiểm tra đánh giá tình trạng của hệ thống trước khi thực hiện.</p> <p>II. Tháo dỡ và di dời</p> <p>1. Khỏi Gantry.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo, đóng gói cáp kết nối của Gantry. - Cố định khối Gantry. 	<p>01</p>	<p>Máy</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - Bọc gantry bằng xốp hơi, màng chỉt. - Di dời Gantry bằng thiết bị di dời máy CT chuyên dụng. <p>2. Bàn bệnh nhân.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo cáp bàn bệnh nhân. - Bọc bàn bệnh nhân. - Di dời, cầu bàn bệnh nhân lên Phương tiện chuyên chở. <p>3. Khối điều khiển.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo, đóng gói cáp kết nối+khối điều khiển. - Chuyển khối điều khiển lên phương tiện chuyên chở. <p>4. Tủ Điện+Ôn áp.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo cáp nguồn ba pha - Đóng gói+ cầu Lioa, tủ điện lên Phương tiện chuyên chở. <p>Di dời hệ thống vào địa điểm mới bằng thiết bị chuyên dụng.</p> <p>III. Lắp đặt, hiệu chỉnh hệ thống</p> <p>1. Khối Gantry.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Định vị khối Gantry vào vị trí mới. - Kiểm tra cân bằng khối Gantry. - Kết nối các dây cáp từ Gantry đến các thành phần khác. - Mở khóa Gantry, kiểm tra chuyển động quay của Gantry. <p>2. Bàn bệnh nhân.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Định vị bàn bệnh nhân theo vị trí Gantry. - Kiểm tra cân bằng bàn bệnh nhân theo chiều ngang và chiều dọc. - Kết nối cáp từ bàn bệnh nhân đến các thành phần khác. <p>3. Khối điều khiển.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lắp đặt lại khối điều khiển. - Kết nối cáp từ khối điều khiển tới các thành phần khác.

		<p>4. Tủ điện+Ôn áp.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra an toàn nguồn điện ba pha, cân pha. - Kiểm tra thứ tự pha của nguồn điện ba pha. - Kết nối cáp cấp nguồn cho khối Gantry. <p>5. Hoàn thiện hệ thống.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Khởi động hệ thống. - Tiến hành warm up bóng phát tia. - Chụp thử phantom, bệnh nhân <p>Hoàn thiện việc cài đặt máy hoạt động bình thường.</p>		
4	<p>Máy đo mật độ xương Medix90</p>	<p>I. Chuẩn bị trước khi vận chuyển:</p> <p>1. Khảo sát địa điểm lắp đặt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra kích thước cửa ra vào, hành lang. - Kiểm tra kích thước phòng. - Đánh giá khả năng chịu lực của sàn. - Xác định vị trí đặt máy và hệ thống điện, tiếp địa, điều hòa (nếu có). <p>2. Đảm bảo đầy đủ các điều kiện kỹ thuật:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguồn điện ổn định (220VAC tần số 50Hz). - Nền nhà phẳng, vững chắc. - Khuyến cáo an toàn bức xạ của thiết bị với khách hàng. <p>3. Chuẩn bị phương tiện vận chuyển:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xe nâng, xe tải chuyên dụng. <p>Dụng cụ bảo hộ và bọc lót máy cẩn thận để chống va đập.</p> <p>II. Vận chuyển máy đo mật độ xương Medix 90.</p> <p>1. Tháo rời các bộ phận dễ hư hại (trong trường hợp cần thiết):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo rời cánh tay máy, bộ phát tia, detector, v.v. 	01	Máy

		<p>- Bọc lót kỹ lưỡng bằng xốp, màng PE, gỗ hoặc mút chống sốc.</p> <p>2. Vận chuyển an toàn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Không để thiết bị nghiêng quá giới hạn cho phép. - Tránh rung lắc và va chạm mạnh. <p>Lưu trữ ở nơi khô ráo, không để ngoài trời nếu thời tiết xấu.</p> <p>III. Lắp đặt máy đo mật độ xương Medix 90:</p> <p>1. Đưa thiết bị vào vị trí:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dùng bánh xe theo máy hoặc xe nâng tay hoặc xe đẩy để đưa máy vào khu vực lắp đặt. - Đặt đúng vị trí theo thiết kế phòng đã phê duyệt. <p>2. Lắp ráp thiết bị:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lắp đặt lại các bộ phận đã tháo rời. - Căn chỉnh cơ khí cho chính xác (chiều cao, hướng tia X, ...). <p>3. Kết nối điện và các hệ thống phụ trợ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kết nối với nguồn điện chính qua thiết bị ổn áp (nếu có). <p>Nói đất đúng kỹ thuật (trở kháng $\leq 4\Omega$ hoặc theo tiêu chuẩn của từng quốc gia).</p> <p>IV. Kiểm tra, hiệu chỉnh và nghiệm thu:</p> <p>1. Kiểm tra cơ học và điện:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra độ chắc chắn, độ chính xác của bộ phận di chuyển. - Đảm bảo các kết nối điện và tín hiệu hoạt động ổn định. <p>2. Cài đặt phần mềm (nếu có):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cài đặt máy tính, phần mềm chẩn đoán hình ảnh (PACS, RIS, v.v.). - Hiệu chuẩn hệ thống (thông số tia X, phantom...). <p>3. Chạy thử và hiệu chỉnh:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chạy thử hình ảnh trên phantom hoặc bệnh nhân. - Hiệu chỉnh lại các thông số để đảm bảo chất lượng ảnh và kết quả. 	
--	--	---	--

		<p>4. Bàn giao & đào tạo sử dụng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bàn giao hồ sơ kỹ thuật, hướng dẫn sử dụng, bảo trì. <p>Đào tạo kỹ thuật viên vận hành cơ bản và xử lý sự cố ban đầu.</p>		
<p>5</p> <p>Máy X quang răng Phot-X II 303-RK</p>	<p>I. Chuẩn bị trước khi vận chuyển:</p> <p>1. Khảo sát địa điểm lắp đặt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra kích thước cửa ra vào, hành lang, thang máy. - Kiểm tra kích thước phòng. - Đánh giá khả năng chịu lực của sàn. - Xác định vị trí đặt máy và hệ thống điện, tiếp địa, điều hòa (nếu có). <p>2. Đảm bảo đầy đủ các điều kiện kỹ thuật:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguồn điện ổn định (220VAC hoặc 380VAC tùy model). - Nền nhà phẳng, vững chắc. - Khuyến cáo an toàn bức xạ của thiết bị với khách hàng. <p>3. Chuẩn bị phương tiện vận chuyển:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xe nâng, xe tải chuyên dụng. - Dụng cụ bảo hộ và bọc lót máy cẩn thận để chống va đập. <p>II. Vận chuyển máy X-quang răng Phot-X II 303-RK:</p> <p>1. Tháo rời các bộ phận dễ hư hại (trong trường hợp cần thiết):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo rời cánh tay máy, bộ phát tia, bàn chụp, màn tăng quang, v.v. - Bọc lót kỹ lưỡng bằng xốp, màng PE, gỗ hoặc mút chống sốc. <p>2. Vận chuyển an toàn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Không để thiết bị nghiêng quá giới hạn cho phép. - Tránh rung lắc và va chạm mạnh. <p>Lưu trữ ở nơi khô ráo, không để ngoài trời nếu thời tiết xấu.</p> <p>III. Lắp đặt máy X-quang răng Phot-X II 303-RK:</p>	<p>01</p>	<p>Máy</p>	

		<p>1.Đưa thiết bị vào vị trí:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dùng xe nâng tay hoặc xe đẩy để đưa máy vào khu vực lắp đặt. - Đặt đúng vị trí theo thiết kế phòng đã phê duyệt. <p>2. Lắp ráp thiết bị:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lắp đặt lại các bộ phận đã tháo rời. - Căn chỉnh cơ khí cho chính xác (chiều cao, hướng tia X, ...). <p>3. Kết nối điện và các hệ thống phụ trợ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kết nối với nguồn điện chính qua thiết bị ổn áp (nếu có). <p>Nối đất đúng kỹ thuật (trở kháng $\leq 4\Omega$ hoặc theo tiêu chuẩn của từng quốc gia).</p> <p>IV. Kiểm tra, hiệu chỉnh và nghiệm thu:</p> <p>1. Kiểm tra cơ học và điện:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra độ chắc chắn, độ chính xác của bộ phận di chuyển. - Đảm bảo các kết nối điện và tín hiệu hoạt động ổn định. <p>2. Cài đặt phần mềm (nếu có):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cài đặt máy tính, phần mềm chẩn đoán hình ảnh (PACS, RIS, v.v.). - Hiệu chuẩn hệ thống (thông số tia X, phantom...). <p>3. Chạy thử và hiệu chỉnh:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chạy thử hình ảnh trên phantom hoặc bệnh nhân. - Hiệu chỉnh lại các thông số để đảm bảo chất lượng ảnh và kết quả. <p>4. Bàn giao & đào tạo sử dụng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bàn giao hồ sơ kỹ thuật, hướng dẫn sử dụng, bảo trì. <p>Đào tạo kỹ thuật viên vận hành cơ bản và xử lý sự cố ban đầu.</p>	
--	--	---	--

6	<p>Máy X quang shimazu UD150L-30V</p>	<p>I. Chuẩn bị trước khi vận chuyển:</p> <p>1. Khảo sát địa điểm lắp đặt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra kích thước cửa ra vào, hành lang, thang máy. - Kiểm tra kích thước phòng. - Đánh giá khả năng chịu lực của sàn. - Xác định vị trí đặt máy và hệ thống điện, tiếp địa, điều hòa (nếu có). <p>2. Đảm bảo đầy đủ các điều kiện kỹ thuật:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguồn điện ổn định (220VAC hoặc 380VAC tùy model). - Nền nhà phẳng, vững chắc. - Khuyến cáo an toàn bức xạ của thiết bị với khách hàng. <p>3. Chuẩn bị phương tiện vận chuyển:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Xe nâng, xe tải chuyên dụng. - Dụng cụ bảo hộ và bọc lót máy cẩn thận để chống va đập. <p>II. Vận chuyển máy X-quang shimazu UD150L-30V:</p> <p>1. Tháo rời các bộ phận dễ hư hại (trong trường hợp cần thiết):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tháo rời cánh tay máy, bộ phát tia, bàn chụp, màn tăng quang, v.v. - Bọc lót kỹ lưỡng bằng xốp, màng PE, gỗ hoặc mút chống sóc. <p>2. Vận chuyển an toàn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Không để thiết bị nghiêng quá giới hạn cho phép. - Tránh rung lắc và va chạm mạnh. <p>Lưu trữ ở nơi khô ráo, không để ngoài trời nếu thời tiết xấu.</p> <p>III. Lắp đặt máy X-quang shimazu UD150L-30V:</p> <p>1. Đưa thiết bị vào vị trí:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dùng xe nâng tay hoặc xe đẩy để đưa máy vào khu vực lắp đặt. - Đặt đúng vị trí theo thiết kế phòng đã phê duyệt. <p>2. Lắp ráp thiết bị:</p>	01	Máy
---	--	--	----	-----

		<ul style="list-style-type: none"> - Lắp đặt lại các bộ phận đã tháo rời. - Căn chỉnh cơ khí cho chính xác (chiều cao, hướng tia X, ...). <p>3. Kết nối điện và các hệ thống phụ trợ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kết nối với nguồn điện chính qua thiết bị ổn áp (nếu có). <p>Nối đất đúng kỹ thuật (trở kháng $\leq 4\Omega$ hoặc theo tiêu chuẩn của từng quốc gia).</p> <p>IV. Kiểm tra, hiệu chỉnh và nghiệm thu:</p> <p>1. Kiểm tra cơ học và điện:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra độ chắc chắn, độ chính xác của bộ phận di chuyển. - Đảm bảo các kết nối điện và tín hiệu hoạt động ổn định. <p>2. Cài đặt phần mềm (nếu có):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cài đặt máy tính, phần mềm chẩn đoán hình ảnh (PACS, RIS, v.v.). - Hiệu chuẩn hệ thống (thông số tia X, phantom...). <p>3. Chạy thử và hiệu chỉnh:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chạy thử hình ảnh trên phantom hoặc bệnh nhân. - Hiệu chỉnh lại các thông số để đảm bảo chất lượng ảnh và kết quả. <p>4. Bàn giao & đào tạo sử dụng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bàn giao hồ sơ kỹ thuật, hướng dẫn sử dụng, bảo trì. <p>Đào tạo kỹ thuật viên vận hành cơ bản và xử lý sự cố ban đầu.</p>		
--	--	---	--	--



Mẫu báo giá

BÁO GIÁ⁽¹⁾

Kính gửi:... [ghi rõ tên của Chủ đầu tư yêu cầu báo giá]

Trên cơ sở yêu cầu báo giá của.... [ghi rõ tên của Chủ đầu tư yêu cầu báo giá], chúng tôi.... [ghi tên, địa chỉ của hãng sản xuất, nhà cung cấp; trường hợp nhiều hãng sản xuất, nhà cung cấp cùng tham gia trong một báo giá (gọi chung là liên danh) thì ghi rõ tên, địa chỉ của các thành viên liên danh] báo giá cung cấp dịch vụ tháo dỡ, vận chuyển, di dời, lắp đặt hệ thống thiết bị X quang như sau:

1. Báo giá cung cấp dịch vụ tháo dỡ, vận chuyển, di dời, lắp đặt hệ thống thiết bị X quang.

STT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ	Khối lượng mời thầu	Đơn vị tính	Đơn giá (VNĐ)	Thành tiền (VNĐ)
1						
2						
...						
Tổng cộng:						

2. Báo giá này có hiệu lực trong vòng: 90 ngày, kể từ ngày 22 tháng 08 năm 2025

3. Báo giá đã bao gồm các loại thuế, phí, lệ phí (nếu có)... và các khoản chi phí khác có liên quan, bên mua không phải trả thêm bất kỳ khoản chi phí nào khác.

4. Chúng tôi cam kết:

- Không đang trong quá trình thực hiện thủ tục giải thể hoặc bị thu hồi Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp hoặc Giấy chứng nhận đăng ký hộ kinh doanh hoặc các tài liệu tương đương khác; không thuộc trường hợp mất khả năng thanh toán theo quy định của pháp luật về doanh nghiệp.

- Giá nêu trong báo giá là phù hợp, không vi phạm quy định của pháp luật về



cạnh tranh, bán phá giá.

- Những thông tin nêu trong báo giá là trung thực.

....., ngày.... tháng.... năm....

Đại diện hợp pháp của hãng sản xuất, nhà cung cấp⁽¹²⁾

(Ký tên, đóng dấu (nếu có))

